

Teroson SB 2444

Februar 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

Teroson SB 2444 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Naturkautschuk
Produkttyp	Lösungsmittelhaltiger Klebstoff
Anwendung	Montage
Aussehen	beige

Teroson SB 2444 ist ein ausgezeichnet streich- und spachtelfähiger Kontaktklebstoff auf Polychloroprenbasis für Gummi/Gummi- und Gummi/Metall-Verklebungen. Der Klebstoff zeichnet sich durch hohes Anzugsvermögen und gute Kontaktfähigkeit aus. Die Verklebung ist flexibel und wärmebeständig.

EINSATZGEBIETE:

Mit Teroson SB 2444 werden Voll- und Moosgummimaterialien sowie Weichschaumstoffe (z.B. Polyether-, Polyesterschäume), Filz oder Dämm-Materialien auf Gummi, Metall (roh, phosphatiert, einbrenngrundiert und lackiert, eloxiert), Holzwerkstoffe, Polyesterwerkstoffe, Pappe, Hart-PVC oder Leder verklebt.

Teroson SB 2444 wird erfolgreich in Kfz-Werkstätten zum Einkleben von Gummiprofilen und -matten in Kraftfahrzeugen eingesetzt. Außerdem werden Türdichtungen, Isoliermaterialien und insbesondere Schalldämmfolien/-platten auf Holzwerkstoffe oder Stahl geklebt.

TECHNISCHE DATEN

Dichte, g/cm ³ :	~0,89
Konsistenz:	flüssig, streichfähig
Geruch:	aromatisch
Feststoffe, %:	~30
Viskosität, mPa.s:	~3.000
Messgerät:	Brookfield RVT
Spindel, Nr.:	4
Messgeschwindigkeit, UpM:	20
Temperatur, °C	20
Verdüner / Reiniger:	Reiniger-R, Reiniger-D
Verbrauch, g/m ² : (Untergrundabhängig)	250 bis 300
Gebrauchstemperatur, °C:	-40 bis 80
kurzfristig (bis 1 h):	100° C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbemerkung:

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitshinweisen gelesen werden. Die geltenden Sicherheitsvorschriften müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und kontaktieren Henkel bezüglich analytischer Unterstützung.

Vorbehandlung:

Die Oberflächen der Fügeile müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Gummiteile müssen von Talkum und anderen Gleitmitteln frei sein.

Verarbeitung:

Teroson SB 2444 vor Gebrauch aufrühren. Teroson SB 2444 wird beidseitig und gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel (glatt oder feingezahnt) auf die Oberflächen der zu verklebenden Werkstoffe aufgetragen.

Die mit Klebstoff beschichteten Teile müssen je nach Arbeitsweise, Auftragsstärke, Temperaturverhältnissen, Raumbelüftung und Luftfeuchtigkeit 5 bis 15 Minuten ablüften. (Sicherer in der Beurteilung der Ablüftezeit ist der Fingertest und nicht die Zeitangabe. Der Klebstoff muss sich dabei trocken, aber noch klebrig anfühlen). Wichtig ist die exakte Einhaltung der Ablüftezeit, da sowohl zu kurze, als auch zu lange Wartezeiten, die Klebeergebnisse negativ beeinflussen können.

Teile passgerecht zusammenfügen und kurz, jedoch kräftig andrücken. Einseitverklebungen von Gummi auf Blech sind möglich, wenn Teroson SB 2444 auf den Gummi aufgetragen wird und die Teile dann im halb feuchten Zustand verklebt werden. Voraussetzung ist, dass die Verbindung den praktischen Anforderungen genügt.

Frostgefährdet: bedingt, bei Temperaturen unter 5°C kann Teroson SB 2444 gelieren. Der Klebstoff wird wieder gebrauchsfähig, wenn er langsam auf ca. 20°C unter wiederholtem kräftigem Durchrühren temperiert wird.

Reinigung:

Klebstoffreste/flecken im nichtabgebundenen Zustand - auch auf Arbeitsgeräten - können mit Teroson VR 40 oder Teroson VR 50 entfernt werden (vorher Verträglichkeit der Substrate prüfen).

Lagerung

Empfohlene Lagertemperatur, °C 15 bis 25
Lagerzeit (im ungeöffneten Originalgebilde), 12 Monate

WEITERE INFORMATION

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit © gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz-Nr. 0.0

